

UNIVERSAL CERTIFICATION

NB 2163

EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Certificate Nr: 2163-PPE-639

Respiratory protective devices, filtering half masks to protect against particles manufactured by

Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.

Room 302, Building 2, No. 1, Lane 1, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, Guangdong Province,
P. R. CHINA

are tested and evaluated according to

**EN 149:2001+A1:2009 Respiratory Protective Devices - Filtering Half
Masks To Protect Against Particles - Requirements, Testing, Marking**

Based on the type examination conducted with the evaluation of test reports, technical file according to Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 Annex 5, it is approved that the product meets the requirements of the regulation. The details of essential requirement compliance is given in technical report numbered **2163-PPE-640**.

Product Definition

Brand Name: YPHD **Model:** YD-002

Filtering half mask

Total Inwards Leakage: Class - FFP2

Here by the manufacturer is allowed to use notified body number (2163) and can fix CE mark, as shown below, on the Category III product models given above, with;

- Issuing an appropriate EU Declaration of Conformity according to **Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 Annex 9**.
- Ongoing successful performance in fulfilment of the requirements set out in Personal Protective **Equipment Regulation (EU) 2016/425** and harmonized standards, ensured by assessments based on **Annex 7 (Module C2) or Annex 8 (Module 0)** of the regulation no later than 1 year from the beginning of serial production

This certificate is initially issued on **28/04/2020** and will be valid for 5 years if there is no change in the relevant harmonized standard affecting the essential health and safety requirements.

CE
2163

Suat KACMAZ
UNIVERSAL CERTIFICATION
Director

The validity of this certificate can be verified online.

TECHNICAL ASSESSMENT REPORT

REPORT DATE/NO: 28.04.2020 / 2163-PPE-640

Client: Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.

Address: Room 302, Building 2, No. 1, Lane 1, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, Guangdong Province, P.R. CHINA

This report is for the given above, manufacturer prepared according to the test results obtained for the product dated 25.04.2020 with ID 04-2020-T-053 based on EN 149: 2001 +A1: 2009 standard. The technical file or the manufacturer, and risk evaluation against the essential health safety requirements and the test report evaluated for their relation with Essential Requirements of Personal Protective Equipment Regulation and found to be appropriate.

This report is an annex and an integral part of the EU Type Examination Certificate No. 2163 - PPF. - 639 issued to the manufacturer. The test results and issued certificate belongs only to the tested model. The technical report consists of a total of 7 pages.

Product Description: Particle Filtering half mask

Total Inward Leakage: Classification - FFP2

Trademark : YPHD

Model : YD-002



**THE CLAUSES OF EN 149: 2001 +A1: 2009 STANDARD RELATED TO EUROPEAN UNION DIRECTIVE
EU 2016/425 REQUIREMENTS**

I.1. Design principles

I.1.1. Ergonomics

PPE must be so designed and manufactured that in the foreseeable conditions of use for which it is intended the user can perform the risk related activity normally whilst enjoying appropriate protection of the highest possible level.

1.1.2. Levels and classes of protection

1.1.2.1. Highest level of protection possible

The optimum level of protection to be taken into account in the design is that beyond which the constraints by the wearing of the PPE would prevent its effective use during the period of exposure to the risk or normal performance of the activity.

1.1.2.2. Classes of protection appropriate to different levels of risk

Where differing foreseeable conditions of use are such that several levels of the same risk can be distinguished, appropriate classes of protection must be taken into account in the design of the PPE.

1.2. Innocuousness of PPE

1.2.1. Absence of risks and other inherent nuisance factors

PPE must be so designed and manufactured as to preclude risks and other nuisance factors under foreseeable conditions of use.

1.2.1.1. Suitable constituent materials

The materials of which the PPE is made, including any of their possible decomposition products, must not adversely affect the health or safety of users.

1.2.1.2. Satisfactory surface condition of all PPE parts in contact with the user

Any part of the PPE that is in contact or is liable to come into contact with the user when the PPE is worn must be free of rough surfaces, sharp edges, sharp points and the like which could cause excessive irritation or injuries

1.2.1.3. Maximum permissible user impediment

Any impediment caused by PPE to movements to be made, postures to be adopted and sensory perception must be minimized: nor must PPE cause movements which endanger the user or other persons.

1.3 Comfort and effectiveness

1.3.1. Adaptation of PPE to user morphology

PPE must be designed and manufactured in such a way as to facilitate its correct positioning on the user and to remain in place for the foreseeable period of use, bearing in mind ambient factors, the actions to be carried out and the postures to be adopted. For this purpose, it must be possible to adapt the PPE to fit the morphology of the user by all appropriate means, such as adequate adjustment and attachment systems or the provision of an adequate range of sizes.

1.3.2. Lightness and design strength

PPE must be as light as possible without prejudicing design strength and efficiency.

Apart from the specific additional requirements which they must satisfy in order to provide adequate protection against the risks in question (see 3), PPE must be capable of withstanding the effects of ambient phenomena inherent under the foreseeable conditions of use

1.4. Information supplied by the manufacturer

The notes that must be drawn up by the former and supplied when PPE is placed on the market must contain all relevant information on:

- a) In addition to the name and address of the manufacturer and/or his authorized representative established in the Community
- b) Storage, use, cleaning, maintenance, servicing and disinfection. cleaning, maintenance or disinfectant protection recommended by manufacturers must have no adverse effect on PPE or users when applied in accordance with the relevant instructions:
- c) Performance as recorded during technical tests to check the levels or classes of protection provided by the PPE in question:
- d) Suitable PPE accessories and the characteristics of appropriate spare parts;
- e) The classes of protection appropriate to different levels of risk and the corresponding limits or use;
- f) The obsolescence deadline period of obsolescence of PPE or certain of its components;
- g) The type of packaging suitable for transport;
- h) The significance of any markings(see 2.12)
- i) Where appropriate the references of the Directives applied in accordance with Article5(6) (b);
- j) The name, address and identification number of the notified body involved in the design stage of the PPE

These notes, which must be precise and comprehensible, must be provided at least in the official language(s) of the member state of destination

UNIVERSAL CERTIFICATION

2. ADDITIONAL REQUIEREMENTS COMMON TO SEVERAL CLASSES OR TYPES OF PPE

2.1. PPE incorporating adjustment systems

If PPE incorporates adjustment systems, the latter must be designed and manufactured so that after the adjustment, they do not become undone unintentionally in the foreseeable conditions of use.

2.3. PPE for the face, eyes and respiratory system

Any restriction of the user's face, eyes, field of vision or respiratory system by the PPE shall be minimized.

The screens for those types of PPE must have a degree of optical neutrality that is compatible with the degree of precision and the duration of the activities of the user.

If necessary, such PPE must be treated or provided with means to prevent misting-up.

Models of PPE intended for users requiring sight correction must be compatible with the wearing of spectacles or contact lenses.

2.4. PPE subject to ageing

If it is known that the design performance of new PPE may be significantly affected by ageing, the month and year of manufacture and/or, if possible, the month and year of obsolescence must be indelibly and unambiguously marked on each item of PPE placed on the market and on its packaging.

If the manufacturer is unable to give an undertaking with regard to the useful life of the PPE, his instructions must provide all the information necessary to enable the purchaser or user to establish a reasonable obsolescence month and year, taking into account the quality level of the model and the effective conditions of storage, use, cleaning, servicing and maintenance.

Where appreciable and rapid deterioration in PPE performance is likely to be caused by ageing resulting from the periodic use of a cleaning process recommended by the manufacturer, the latter must, if possible, affix a marking to each item of PPE placed on the market indicating the maximum number of cleaning operations that may be carried out before the equipment needs to be inspected or discarded. Where such a marking is not affixed, the manufacturer must give that information in his instructions.

2.6. PPE for use in potentially explosive atmospheres

PPE intended for use in potentially explosive atmospheres must be designed and manufactured in such a way that it cannot be the source of an electric, electrostatic or impact-induced arc or spark likely to cause an explosive mixture to ignite.

2.8. PPE for intervention in very dangerous situations

The instructions supplied by the manufacturer with PPE for intervention in very dangerous situations must include, in particular, data intended for competent, trained persons who are qualified to interpret them and ensure their application by the user.

The instructions must also describe the procedure to be adopted in order to verify that PPE is correctly adjusted and functional when worn by the user.

Where PPE incorporates an alarm which is activated in the absence of the level of protection normally provided, the alarm must be designed and placed so that it can be perceived by the user in the foreseeable conditions of use.

2.9. PPE incorporating components which can be adjusted or removed by the user

Where PPE incorporates components which can be attached, adjusted or removed by the user for replacement purposes, such components must be designed and manufactured so that they can be easily attached, adjusted and removed without tools.

2.12. PPE bearing one or more identification or recognition marks directly or indirectly relating to health and safety

The identification or recognition marks directly or indirectly relating to health and safety affixed to these types or classes of must preferably take the form of harmonized pictograms or ideograms and must remain perfectly legible throughout the foreseeable useful life of the PPE. In addition, these marks must be complete, precise and comprehensible so as to prevent any misinterpretation: in particular, where such marks incorporate words or sentences, the latter must appear in the official language(s) of the Member State where the equipment is to be used.

If PPE (or a PPE component) is too small to allow all or part of the necessary marking to be affixed, the relevant information must be mentioned on the packing and in the manufacturer's notes.

3. ADDITIONAL REQUIREMENTS SPECIFIC TO PARTICULAR RISKS

3.10.2. Protection against cutaneous anti ocular contact

PPE intended to prevent the surface contact of all or part of the body with substances and mixtures which are hazardous to health or with harmful biological agents must be capable of preventing the penetration or permeation of such substances and mixtures and agents through the protective integument under the foreseeable conditions of use for which the PPE is intended.

To this end, the constituent materials and other components of those types of PPE must be chosen or designed and incorporated so as to ensure, as far as possible, complete leak-tightness, which will allow where necessary prolonged daily use or, failing this, limited leak-tightness necessitating a restriction of the period of wear.

Where, by virtue of their nature and the foreseeable conditions of their use, certain substances and mixtures which are hazardous to health or harmful biological agents possess high penetrative power which limits the duration of the protection provided by the PPE in question, the latter must be subjected to standard tests with a view to their classification on the basis of their performance. PPE which is considered to be in conformity with the test specifications must bear a marking indicating, in particular, the names or, in the absence of the names, the codes of the substances used in the tests and the corresponding standard period of protection. The manufacturer's instructions must also contain, in particular, an explanation of the codes (if necessary), a detailed description of the standard tests and all appropriate information for the determination of the maximum permissible period of wear under the different foreseeable conditions of use.

UNIVERSAL

CERTIFICATION

Technical Assessment of EN 149:2001 +A1:2009 Standard and other Standards it refers to Clauses Corresponding to the (EU) 2016/425 Directive

Conforming to EN 149:2001+ A1:2009 Standard Requirements

Classification: Particle Filtering Half Mask

Total Inward Leakage: Classification - FFP2

Parking: Particle filtering half masks are packaged to protect them from contamination before use and with cardboard boxes to prevent mechanical damage.

Material: Material used in particle filtering half masks. according to the simulated wearing treatment and temperature conditioning reports: It is understood withstand handling and wear over the period for which the particle filtering half mask is designed to be used. suffered mechanical failure of the facepiece or straps. any material from the filter media released by the air flow through the filter has not constitute a hazard or nuisance for the wearer.

Cleaning and Disinfection: Particle filtering half mask is not designed to be as re-usable.

Practical Performance:

Assessed Elements	Positive	Negative	Requirements in accordance with EN 149:2001+ A1:2009 and Result
1.The face piece fitting	2	0	Positive results should be obtained from the performance tests related to the implementation under real conditions. No imperfections
2.Head harness comfort	2	0	
3.Security of fastenings	2	0	
4.Speech clearness	2	0	
5.Field of vision	2	0	
6.Materials compatibility with skin	2	0	

Conditioning: (A.R.) As Received, original

Finish of Parts: Particle filtering half masks. which are likely to come into contact with the user, do not have sharp edges and do not contain burrs.

Total Inward Leakage:

Test Subject	No. of sample	Condition	1. Walk	Head left/right	Head np/down	Speech	2. Walk	Average
1	32	A.R	4,93	5,21	4,68	5,16	4,77	4,98
2	33	A.R	4,96	5,32	4,81	5,50	4,79	5,07
3	34	A.R	4,85	5,62	4,82	5,65	4,91	5,20
4	35	A.R	4,77	5,56	4,72	5,49	4,66	5,01
5	36	A.R	4,82	5,52	4,65	5,64	4,71	5,10
6	16	T.C.	5,11	5,41	5,02	5,12	5,10	5,21
7	17	T.C.	5,25	5,49	5,26	5,46	5,15	5,33
8	18	T.C.	5,29	4,32	5,23	5,36	5,16	5,05
9	19	T.C.	5,34	5,22	5,30	5,49	5,21	5,31
10	20	T.C.	5,24	5,32	5,19	5,46	5,26	5,31
Average			5,06	5,30	4,97	5,45	4,97	5,16
Min			4,77	4,32	4,65	5,16	4,66	4,98
Max			5,34	5,62	5,30	5,51	5,26	5,33

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(T.C.) Temperature conditioning

Results P (%) Leakage Value

Results meet with FFP2 requirements

Penetration of filter material: Sodium Chloride Testing

Condition	No. of Sample	Sodium Chloride Testing 95 L/min max(%)	Requirements in accordance with EN 149:2001+ A1:2009	Result
(A.R.)	23	3.81	FFP1 ≤ 20% FFP2 ≤ 6 % FFP3 ≤ 1 %	Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001 +A1:2009 given in 7.9.2 in range of the first and second protection class (FFP1, FFP2)
(A.R.)	24	3,76		
(A.R.)	25	3.90		
(S.W.)	1	4.14		
(S.W.)	2	4.16		
(S.W.)	3	4.20		
(M.S. T.C.)	7	4.45		
(M.S. T.C.)	8	4.78		
(M.S.T.C.)	9	4.69		

Conditioning: (M.S.) Mechanical Strength

(T.C.) Temperature Conditioning

(A.R.) As Received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

UNIVERSAL

CERTIFICATION

Penetration of filter material: : Paraffin Oil Testing

Condition	No. of Sample	Paraffin oil Testing 95 L/min max(%)	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Result
(A.R.)	26	4.27	FFP1 ≤ 20% FFP2 ≤ 6% FFP3 ≤ 1%	Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001 + A1:2009 given in 7.9.2 in range of the first and second protection class (FFP1, FFP2)
(A.R.)	27	4.20		
(A.R.)	28	4.16		
(S.W.)	4	3.94		
(S.W.)	5	3.88		
(S.W.)	6	3.76		
(M.S. T.C.)	10	4.26		
(MS. T.C.)	11	4.27		
(M.S. T.C.)	12	4.36		

Conditioning: (M.S) Mechanical Strength

(T.C.) Temperature Conditioning

(A.R.) As Received, original

(S. W.) Simulated wearing treatment

Compatibility with skin: In Practical Performance report the likelihood of mask materials in contact with the causing irritation or other adverse effect on health was reported.

Flammability:

Condition	No. of Sample	Visual inspection	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1 :2009	Result
(A.R.)	32	1,4	Filtering hair mask shall not burn or not continue to burn for more than 5 s after removal from the flame	Passed Filtering half masks fulfill requirements of the standard
(A.R.)	33	1,3		
(T.C.)	21	1,2		
(T.C.)	22	1,1		

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(T.C.) Temperature Conditioning

Carbon-dioxide content of the inhalation air:

Condition	No. of Sample	CO ₂ content of the inhalation air [%] by volume	An average CO ₂ content of the inhalation air	Requirements in accordance with EN 149:2001 +A1:2009	Result
(A.R.)	41	0.91	0.89	CO ₂ content of the inhalation air shall not exceed an average of 1.0% by volume	Passed Filtering half masks fulfill requirements of the standard
(A.R.)	42	0.83			
(A.R.)	43	0.92			

Conditioning: (A.R.) As Received, original

Head harness: In Practical Performance report. No adverse effects have been reported for holding the mask of the head harness firmly in position, for total inward leakage properties.

Field of vision: In Practical Performance report. No adverse effects were reported for the field of vision features.

Breathing Resistance: Inhalation

Condition	Inhalation Resistance (mbar)					Result
	No. of sample	Flow Rate 30 L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Flow rate 95 L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1 : 2009	
(A.R.)	29	0,5	FFP1 ≤ 0,6	1,5	FFP1 ≤ 2,1	Passed
(A.R.)	30	0,4				
(A.R.)	31	0,5				
(S.W.)	1	0,5	FFP2 ≤ 0,7	1,4	FFP2 ≤ 2,4	
(S.W.)	2	0,6				
(S.W.)	3	0,6				
(T.C.)	13	0,5	FFP3 ≤ 1,0	1,6	FFP3 ≤ 3,0	
(T.C.)	14	0,5				
(T.C.)	15	0,5				

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

(T.C.) Temperature Conditioning

Breathing resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(A.R.)	29	Facing directly	2,2	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	2,1		
		Lying on the left side	2,3		
		Lying on the right side	2,0		
(A.R.)	30	Facing directly	2,0	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,0	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,1		
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,4		

Conditioning: (A.R.) As received, original

Breathing resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(A.R.)	31	Facing directly	2,2	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	1,9		
		Lying on the left side	2,1		
		Lying on the right side	2,0		
(S.W.)	1	Facing directly	2,2	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,2	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,0		
		Lying on the left side	2,3		
		Lying on the right side	2,4		

Conditioning: (A.R.) As received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

Breathing resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(S.W.)	2	Facing directly	2,0	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,3		
		Facing vertically downwards	2,0		
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,2		
(S.W.)	3	Facing directly	2,1	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,3	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,0		
		Lying on the left side	2,1		
		Lying on the right side	2,1		

Conditioning: (S.W.) Simulated wearing treatment

Breathing resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(T.C.)	13	Facing directly	2,0	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,4		
		Facing vertically downwards	2,4		
		Lying on the left side	2,2		
		Lying on the right side	2,3		
(T.C.)	14	Facing directly	2,1	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,2	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,1		
		Lying on the left side	2,2		
		Lying on the right side	2,1		

Conditioning: (T.C.) Temperature Conditioning

UNIVERSAL CERTIFICATION

Breathing Resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	the dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(T.C.)	15	Facing directly	2,0	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	1,9	FFP2 ≤ 3	
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,0	FFP3 ≤ 3	

Conditioning: (T.C.) Temperature Conditioning

Clogging: This test is not applied to Particle Filtering Half Mask which is not reusable.
(For single shift use devices, the clogging test is optional test. For re-usable devices test is mandatory.)

Penetration of filter material: This test is not applied to Particle Filtering Half Mask which is not reusable

Demountable Parts: There are no demountable parts on the product.

Marking - Packaging: Necessary markings are available on the product and its packaging.

Information to be supplied by the manufacturer: In each of the smallest commercially available packaging of the product, implementation (installation instruction) pre-use controls, warning and usage limitations, storage and meanings of symbols/ pictograms are defined.

PREPARED BY

Mert TUKENMEZ
PPE Expert



APPROVED BY

Suat I<A(MAZ
General Manager



UNIVERSAL

CERTIFICARE

NB 2163

CERTIFICAT DE EXAMINARE UE DE TIP

Certificat Nr: 2163-PPE-639

Aparate de protecție respiratorie, semimăști filtrante pentru protecția împotriva particulelor fabricate de

Guangdong YIDAO Medical Technology Co. , LTD.

Camera 302, Clădirea 2, Nr. I, Lane I, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, provincia Guangdong,
P. R. CHINA

sunt testate și evaluate în conformitate cu

EN 149:2001+A1:2009 Aparate de protecție respiratorie. Semimăști filtrante pentru protecția împotriva particulelor.

Pe baza examinării de tip efectuate cu evaluarea rapoartelor de încercare, a dosarului tehnic în conformitate cu Regulamentul (UE) 2016/425 privind echipamentele individuale de protecție anexa 5, se aprobă faptul că produsul îndeplinește cerințele regulamentului. Detaliile privind conformitatea cu cerințele esențiale sunt prezentate în raportul tehnic cu numărul **2163-PPE-640**.

Definiția produsului

Nume de marcă:: YPHD Model: YD-

002 Mască de filtrare de jumătate de

mască

Scurgeri totale spre interior: Clasa - FFP2

În acest caz, producătorului i se permite să utilizeze numărul organismului notificat (2163) și poate aplica marcajul CE, așa cum se arată mai jos, pe modelele de produse din categoria III prezentate mai sus, cu;

- Eliberarea unei declarații de conformitate UE corespunzătoare în conformitate cu **Regulamentul (UE) 2016/425 privind echipamentele de protecție individuală, anexa 9.**
- Performanță continuă și cu succes în îndeplinirea cerințelor stabilite în **Regulamentul (UE) 2016/425 privind echipamentele de protecție individuală și în standardele armonizate, asigurată prin evaluări bazate pe anexa 7 (modulul C2) sau anexa 8 (modulul 0) din regulament, în termen de cel mult 1 an de la începutul producției în serie**

Acest certificat este emis inițial la data de **28/04/2020** și va fi valabil timp de 5 ani, dacă nu există nicio modificare a standardului armonizat relevant care să afecteze cerințele esențiale de sănătate și siguranță.
cerințe.

CE
2163

Valabilitatea acestui
certificat poate fi
verificată online.

Suat KACMAZ
CERTIFICARE UNIVERSALĂ

Director

— 

UNIVERSALCERT.COM

RAPORT DE EVALUARE TEHNICĂ

DATA/ NR. RAPORTULUI: 28.04.2020 / 2163-PPE-640

Client: Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.

Adresă: Camera 302. Clădirea 2. Nr. 1. Aleea 1. Xiju Road, Hengli. Dongguan City. Provincia Guangdong. R. P. CHINA

Acest raport este pentru producătorul menționat mai sus, întocmit în conformitate cu rezultatele testelor obținute pentru produsul din data de 25.04.2020 cu ID 04-2020-T-053, pe baza standardului EN 149: 2001 +A1: 2009. Țigla tehnică sau producătorul și evaluarea riscurilor în raport cu cerințele esențiale de siguranță pentru sănătate și raportul de testare au fost evaluate în ceea ce privește relația lor cu cerințele esențiale ale Regulamentului privind echipamentele de protecție a persoanelor și au fost considerate adecvate.

Prezentul raport este o anexă și o parte integrantă a certificatului de examinare UE de tip nr. 2163 - PPF - 639 eliberat producătorului. Rezultatele încercărilor și certificatul eliberat se referă numai la modelul testat. Raportul tehnic are în total 7 pagini.

Descrierea produsului: Jumătate de mască de filtrare a particulelor
Scurgere totală spre interior: Clasificare - FFP2 Marcă

comercială: YPHD

Model : YD-002



**CLAUZELE DIN STANDARDUL EN 149: 2001 +A1: 2009 REFERITOARE LA DIRECTIVA UNIUNII
EUROPENE
CERINȚELE UE 2016/425**

I.1. Principii de proiectare

I.1.1.1. Ergonomie

EIP trebuie să fie proiectate și fabricate astfel încât, în condițiile previzibile de utilizare pentru care sunt destinate, utilizatorul să poată desfășura în mod normal activitatea legată de risc, beneficiind în același timp de o protecție adecvată de cel mai înalt nivel posibil.

1.1.2. Niveluri și clase de protecție

1.1.2.1. Cel mai înalt nivel de protecție posibil

Nivelul optim de protecție de care trebuie să se țină seama la proiectare este cel dincolo de care constrângerile impuse de purtarea EIP ar împiedica utilizarea eficientă a acestuia în timpul perioadei de expunere la risc sau în timpul desfășurării normale a activității.

1.1.2.2. Clase de protecție adecvate diferitelor niveluri de risc

În cazul în care condițiile diferite de utilizare previzibile sunt de așa natură încât se pot distinge mai multe niveluri ale aceluiași risc, trebuie să se țină seama de clasele de protecție adecvate la proiectarea EIP.

1.2. Inocuitatea PPE

1.2.1. Absența riscurilor și a altor factori de perturbare inerente

EIP trebuie să fie proiectate și fabricate astfel încât să excludă riscurile și alți factori perturbatori în condiții previzibile de utilizare.

1.2.1.1. Materiale constitutive adecvate

Materialele din care este fabricat echipamentul individual de protecție, inclusiv oricare dintre produsele posibile de descompunere ale acestora, nu trebuie să afecteze în mod negativ sănătatea sau siguranța utilizatorilor.

1.2.1.2. Starea satisfăcătoare a suprafeței tuturor părților din EPI care intră în contact cu utilizatorul

Orice parte a EIP care intră în contact sau poate intra în contact cu utilizatorul atunci când este purtat EIP trebuie să fie lipsită de suprafețe aspre, muchii ascuțite, vârfuri ascuțite și altele asemenea, care ar putea provoca iritații sau răniri excesive.

1.2.1.3. Impediment maxim admisibil pentru utilizator

Orice impediment cauzat de EIP în ceea ce privește mișcările care trebuie efectuate, posturile care trebuie adoptate și percepția senzorială trebuie să fie redus la minimum; de asemenea, EIP nu trebuie să provoace mișcări care pun în pericol utilizatorul sau alte persoane.

1.3 Confort și eficacitate

1.3.1. Adaptarea EPI la morfologia utilizatorului

EIP trebuie să fie proiectate și fabricate astfel încât să faciliteze poziționarea corectă a acestora pe utilizator și să rămână la locul lor pe durata previzibilă de utilizare, ținând seama de factorii de mediu, de acțiunile care trebuie efectuate și de pozițiile care trebuie adoptate. În acest scop, trebuie să fie posibilă adaptarea EIP la morfologia utilizatorului prin toate mijloacele adecvate, cum ar fi sisteme adecvate de ajustare și fixare sau furnizarea unei game adecvate de mărimi.

1.3.2. Ușurința și puterea de proiectare

EIP trebuie să fie cât mai ușoare posibil, fără a aduce atingere rezistenței și eficienței proiectului.

În afară de cerințele suplimentare specifice pe care trebuie să le îndeplinească pentru a asigura o protecție adecvată împotriva riscurilor în cauză (a se vedea punctul 3). EIP trebuie să fie capabile să reziste la efectele fenomenelor ambientale inerente în condițiile previzibile de utilizare

1.4. Informații furnizate de către producător

Notele care trebuie să fie întocmite de către primul și furnizate la introducerea pe piață a EIP trebuie să conțină toate informațiile relevante cu privire la:

- a) În plus față de numele și adresa producătorului și/sau a reprezentantului autorizat al acestuia stabilit în Comunitate
- b) Depozitarea, utilizarea, curățarea, întreținerea, service-ul și dezinfectia. curățarea, întreținerea sau protecția dezinfectantă recomandată de producători nu trebuie să aibă niciun efect negativ asupra EIP sau asupra utilizatorilor atunci când este aplicată în conformitate cu instrucțiunile relevante;
- c) Performanțele înregistrate în timpul testelor tehnice pentru a verifica nivelurile sau clasele de protecție oferite de EPI în cauză;
- d) Accesoriile adecvate pentru EPI și caracteristicile pieselor de schimb corespunzătoare;
- e) Clasele de protecție corespunzătoare diferitelor niveluri de risc și limitele de utilizare corespunzătoare;
- f) Termenul limită de obsolescență Perioada de obsolescență a PPE sau a anumitor componente ale acestora;
- g) Tipul de ambalaj adecvat pentru transport;
- h) Semnificația oricăror marcaje (a se vedea punctul 2.12)
- i) După caz, referințele din directivele aplicate în conformitate cu articolul 5 alineatul (6) litera (b);
- j) Numele, adresa și numărul de identificare ale organismului notificat implicat în etapa de proiectare a EIPP.

Aceste note, care trebuie să fie precise și inteligibile, trebuie să fie furnizate cel puțin în limba (limbile) oficială (oficiale) a (ale) statului membru de destinație.

UNIVERSAL

CERTIFICARE

2. CERINȚE SUPLIMENTARE COMUNE PENTRU MAI MULTE CLASE SAU TIPURI DE PPE

2.1. EPI care încorporează sisteme de ajustare

În cazul în care EPI-urile încorporează sisteme de reglare, acestea din urmă trebuie proiectate și fabricate astfel încât, după reglare, să nu se desfacă în mod neintenționat în condițiile previzibile de utilizare.

2.3. EIP pentru față, ochi și sistemul respirator

Orice restricție a feței utilizatorului, a ochilor, câmpului vizual sau a sistemului respirator de către EIP trebuie să fie redusă la minimum.

Ecranele pentru aceste tipuri de EIP trebuie să aibă un grad de neutralitate optică compatibil cu gradul de precizie și durata activităților utilizatorului. Dacă este necesar, astfel de EPI trebuie tratate sau prevăzute cu mijloace de prevenire a formării de ceață.

Modelele de EIP destinate utilizatorilor care necesită corectarea vederii trebuie să fie compatibile cu purtarea de ochelari sau lentile de contact.

2.4. EPI supus îmbătrânirii

În cazul în care se știe că performanțele de proiectare ale noilor EPI pot fi afectate în mod semnificativ de îmbătrânire, luna și anul de fabricație și/sau, dacă este posibil, luna și anul în care se va ajunge la desuetudine trebuie să fie marcate în mod indelebil și fără echivoc pe fiecare EPI introdus pe piață și pe ambalajul acestuia.

În cazul în care producătorul nu poate să se angajeze în ceea ce privește durata de viață utilă a EIP, instrucțiunile sale trebuie să furnizeze toate informațiile necesare pentru a permite cumpărătorului sau utilizatorului să stabilească o lună și un an rezonabil de depășire, ținând seama de nivelul de calitate al modelului și de condițiile efective de depozitare, de utilizare, de curățare, de reparare și de întreținere.

În cazul în care deteriorarea sensibilă și rapidă a performanțelor EIP poate fi cauzată de îmbătrânirea rezultată din utilizarea periodică a unui procedeu de curățare recomandat de producător, acesta din urmă trebuie, dacă este posibil, să aplice pe fiecare EPI introdus pe piață un marcaj care să indice numărul maxim de operațiuni de curățare care pot fi efectuate înainte ca echipamentul să fie inspectat sau aruncat. În cazul în care un astfel de marcaj nu este aplicat, producătorul trebuie să furnizeze această informație în instrucțiunile sale.

2.6. EIP pentru utilizare în atmosfere potențial explozive

EIP destinate utilizării în atmosfere potențial explozive trebuie să fie proiectate și fabricate astfel încât să nu poată fi sursa unui arc electric, electrostatic sau indus de impact sau a unei scântei care să provoace aprinderea unui amestec exploziv.

2.8. EPI pentru intervenția în situații foarte periculoase

Instrucțiunile furnizate de producător împreună cu EIP pentru intervenția în situații foarte periculoase trebuie să cuprindă, în special, date destinate persoanelor competente și instruite, care sunt calificate să le interpreteze și să asigure aplicarea lor de către utilizator.

Instrucțiunile trebuie să descrie, de asemenea, procedura care trebuie adoptată pentru a se asigura că EPI este corect reglat și funcțional atunci când este purtat de utilizator. În cazul în care EIP include o alarmă care se activează în absența nivelului de protecție asigurat în mod normal, alarma trebuie să fie proiectată și amplasată astfel încât să poată fi percepută de către utilizator în condițiile previzibile de utilizare.

2.9. EIP care încorporează componente care pot fi ajustate sau îndepărtate de către utilizator

În cazul în care EPI încorporează componente care pot fi atașate, reglate sau îndepărtate de către utilizator în scopul înlocuirii, aceste componente trebuie proiectate și fabricate astfel încât să poată fi atașate, reglate și îndepărtate cu ușurință fără unelte.

2.12. EIP purtând una sau mai multe mărci de identificare sau de recunoaștere care au legătură directă sau indirectă cu sănătatea și siguranța

Mărcile de identificare sau de recunoaștere care se referă direct sau indirect la sănătate și securitate, aplicate pe aceste tipuri sau clase de echipamente de protecție individuală, trebuie să ia, de preferință, forma unor pictograme sau ideograme armonizate și trebuie să rămână perfect lizibile pe toată durata de viață previzibilă a EPI. În plus, aceste marcaje trebuie să fie complete, precise și inteligibile, pentru a preveni orice interpretare eronată: în special, în cazul în care aceste marcaje conțin cuvinte sau fraze, acestea trebuie să apară în limba (limbile) oficială (oficiale) a (ale) statului membru în care echipamentul urmează să fie utilizat.

În cazul în care EIP (sau o componentă a EIP) este prea mică pentru a permite aplicarea unei părți din marcajul necesar, informațiile relevante trebuie să fie menționate pe ambalaj și în notele producătorului.

3. CERINȚE SUPLIMENTARE SPECIFICE ANUMITOR RISCURI

3.10.2. Protecția împotriva contactului cutanat și ocular

EIP destinate să prevină contactul suprafeței întregului corp sau a unei părți a acestuia cu substanțe și amestecuri periculoase pentru sănătate sau cu agenți biologici dăunători trebuie să fie capabile să împiedice penetrarea sau permeabilitatea acestor substanțe și amestecuri și agenți prin tegumentul protector în condițiile previzibile de utilizare pentru care este destinat EIP.

În acest scop, materialele constitutive și alte componente ale acestor tipuri de EPI trebuie alese sau proiectate și încorporate astfel încât să asigure, pe cât posibil, o etanșeitate completă, care să permită, dacă este necesar, o utilizare zilnică prelungită sau, în caz contrar, o etanșeitate limitată care să necesite o limitare a perioadei de purtare.

În cazul în care, datorită naturii lor și condițiilor previzibile de utilizare, anumite substanțe și amestecuri periculoase pentru sănătate sau agenți biologici nocivi au o putere de penetrare ridicată care limitează durata protecției oferite de EIP în cauză, acestea din urmă trebuie să fie supuse unor teste standard în vederea clasificării lor pe baza performanțelor lor. EIP considerate conforme cu specificațiile de testare trebuie să poarte un marcaj care să indice, în special, denumirile sau, în absența denumirilor, codurile substanțelor utilizate în cadrul testelor, precum și durata standard de protecție corespunzătoare. Instrucțiunile producătorului trebuie să conțină, de asemenea, în special o explicație a codurilor (dacă este necesar), o descriere detaliată a testelor standard și toate informațiile adecvate pentru determinarea perioadei maxime de uzură admisibile în diferitele condiții previzibile de utilizare.

UNIVERSAL

CERTIFICARE

Evaluarea tehnică a standardului EN 149: 200 1 +A1: 2009 și a altor standarde la care se referă Clauze care corespund Directivei (UE) 2016/425

În conformitate cu cerințele standardului EN 149:2001 + A1:2009

Clasificare: Filtru de particule Half Mask

Scurgere totală spre interior: Clasificare - FFP2

Parcare: Semimăștile de filtrare a particulelor sunt ambalate pentru a le proteja de contaminare înainte de utilizare și cu cutii de carton pentru a preveni deteriorarea mecanică.

Material: Materialul utilizat la semimăștile de filtrare a particulelor, în conformitate cu rapoartele privind tratamentul de purtare simulată și condiționarea temperaturii: Se înțelege că rezistă la manipulare și la uzură pe perioada pentru care semimasca de filtrare a particulelor este proiectată pentru a fi utilizată, a suferit defecțiuni mecanice ale piesei faciale sau ale curelelor, orice material din mediul filtrant eliberat de fluxul de aer prin filtru nu a constituit un pericol sau o neplăcere pentru purtător.

Curățarea și dezinfectarea: Semimasca cu filtru de particule nu este concepută pentru a fi reutilizabilă.

Performanță practică:

Elemente evaluate	Pozitiv	Negativ	Cerințe în conformitate cu EN 149:2001+ A1:2009 și Rezultat
1.Montarea piesei de față	2	0	Ar trebui să se obțină rezultate pozitive de la teste de performanță legate de punerea în aplicare în condiții reale. Fără imperfecțiuni
2.Head hamul de confort	2	0	
3.Securitatea elementelor de fixare	2	0	
4.Speech claritate	2	0	
5.Câmpul de vizibilitate	2	0	
6.Compatibilitatea materialelor cu pielea	2	0	

Condiționare: (A.R.) As Received, original

Finisarea pieselor: Semimăștile de filtrare a particulelor, care sunt susceptibile de a intra în contact cu utilizatorul, nu au margini ascuțite și nu conțin bavuri.

Scurgere totală spre interior:

Subiectul testului	Nr. de probe	Stare	1. Plimbare	Cap la stânga/dreapta	Cap np/down	Discurs	2. Plimbare	Media
1	32	A.R	4,93	5,21	4,68	5,16	4,77	4,98
2	33	A.R	4,96	5,32	4,81	5,50	4,79	5,07
3	34	A.R	4,85	5,62	4,82	5,65	4,91	5,20
4	35	A.R	4,77	5,56	4,72	5,49	4,66	5,01
5	36	A.R	4,82	5,52	4,65	5,64	4,71	5,10
6	16	T.C.	5,11	5,41	5,02	5,12	5,10	5,21
7	17	T.C.	5,25	5,49	5,26	5,46	5,15	5,33
8	18	T.C.	5,29	4,32	5,23	5,36	5,16	5,05
9	19	T.C.	5,34	5,22	5,30	5,49	5,21	5,31
10	20	T.C.	5,24	5,32	5,19	5,46	5,26	5,31
Media			5,06	5,30	4,97	5,45	4,97	5,16
Min			4,77	4,32	4,65	5,16	4,66	4,98
Max			5,34	5,62	5,30	5,51	5,26	5,33

Condiționare: (A.R.) As Received, original

(T. C.) Condiționarea temperaturii

Rezultate P (%) Valoare de scurgere

Rezultatele sunt conforme cu cerințele FFP2

Penetrarea materialului de filtrare: Testarea clorurii de sodiu

Stare	Nr. de probe	Testarea clorurii de sodiu 95 L/min max(%)	Cerințe în conformitate cu EN 1 9:2001+ A1 :2009	Rezultat
(A.R.)	23	3,81	FFP1 ≤ 20% FFP2 ≤ 6 % FFP3 ≤ 1 %.	Semimăștile de filtrare îndeplinesc cerințele standardului EN 149:200 1 +A1 :2009 dată la punctul 7.9.2 în intervalul de prima și a doua protecție clasa (FFP1, FFP2)
(A. R.)	24	3,76		
(A. R.)	25	3,90		
(S. W.)	1	4,14		
(S. W.)	2	4,16		
(S.W.)	3	4,20		
(M. S. T. C.)	7	4,45		
(M.S. T.C)	8	4,78		
(M.S.T.T.C.)	9	4,69		

Condiționare: (M. S.) Rezistență mecanică

(T. C.) Condiționarea temperaturii

(A. R. I As Received, original (S.

W.) Tratament de uzură simulat

UNIVERSAL

CERTIFICARE

Penetrarea materialului de filtrare : Testare cu ulei de parafină

Stare	Nr. de probe	Ulei de parafină Testare 95 L/min max(%)	Cerințe în conformitate cu cu EN 149:2001 + A1:2009	Rezultat
(A. R.)	26	4,27	FFP1 ≤ 20% FFP2 ≤ 6% FFP3 ≤ 1%	Semimăștile de filtrare îndeplinesc cerințele standardului EN 149:2001 + A1:2009 prevăzute la punctul 7.9.2 în intervalul dintre prima și a doua protecție clasa (FFP1, FFP2)
(A. R.)	27	4,20		
(A. R.)	28	4,16		
(S. W.)	4	3,94		
(S.W.)	5	3,88		
(S. W.)	6	3,76		
(M. S. T.C.)	10	4,26		
(MS. T.C.)	11	4,27		
(M.S. T. C.)	12	4,36		

Condiționare: (M.S) Rezistență mecanică

(T.C.) Condiționarea temperaturii (T.C.)

(A.R.) Așa cum a fost primit, în original

(S. W.) Tratament de uzură simulat

Compatibilitatea cu pielea: În raportul de performanță practică a fost raportată probabilitatea ca materialele măștii în contact cu pielea să provoace iritații sau alte efecte adverse asupra sănătății.

Inflamabilitate:-

Stare	Nr. de probe	Inspecție vizuală	Cerințe în conformitate cu EN 149:2001 + A1 :2009	Rezultat
(A.R.)	32	1,4	Masca de păr filtrant nu trebuie să bubuie sau să nu continue să bubuie mai mult de 5 s după ce îndepărtarea de la flacără	A trecut
(A.R.)	33	1,3		Semimăștile de filtrare îndeplinesc cerințele standardului
(T.C.)	21	1,2		
(T.C.)	22	1,1		

Condiționare: (A.R.) As Received, original

(T.C.) Temperatura Condiționarea

conținutului de dioxid de carbon al aerului

inhalat:

Stare	Nr. de probe	Conținutul de CO ₂ al aerului de inhalare [%] în volum	Un conținut mediu de CO ₂ de aerul de inhalare	Cerințe în conformitate cu EN 149:2001 +A1:2009	Rezultat
(A.R.)	41	0,91	0,89	Conținutul de CO ₂ din aerul de inhalare nu trebuie să depășească o medie de 1,0% în volum	A trecut
(A.R.)	42	0,83			
(AR)	43	0,92			Filtrarea jumătăților de măști îndeplinesc cerințele din standard

Condiționare: (A.R.) As Received, original

Hamul pentru cap: În Raportul de performanță practică. Nu au fost raportate efecte adverse pentru menținerea fermă în poziție a măștii hamului pentru cap, pentru proprietățile de scurgere totală spre interior.

Câmpul de vizibilitate: În Raportul de performanță practică. Nu au fost raportate efecte adverse pentru caracteristicile câmpului vizual.

Rezistența la respirație: Inhalare

Stare	Nr. de probe	Rezistența la inhalare (mbar)				Rezultat
		Debit 30 L/min	Cerințe în conformitate cu EN 149:2001 + A1:2009	Debit 95 L/min	Cerințe în conformitate cu EN 149:2001 + A1 : 2009	
(A.R.)	29	0,5	FFP1 ≤ 0,6	1,5	FFP1 ≤ 2,1	A trecut
(A.R.)	30	0,4		1,3		
(A.R.)	31	0,5		1,6		
(S.W.)	1	0,5	FFP2 ≤ 0,7	1,4	FFP2 ≤ 2,4	
(S.W.)	2	0,6		1,5		
(S.W.)	3	0,6		1,4		
(T.C.)	13	0,5	FFP3 ≤ 1,0	1,6	FFP3 ≤ 3,0	
(T.C.)	14	0,5		1,7		
(T.C.)	15	0,5		1,7		

Condiționare: (A.R.) Așa cum a fost primit,

original (S.W.) Tratament de uzură simulat

(T. C.) Condiționarea temperaturii

Rezistența la respirație: Expirație

Stare	Nr. de probe	Poziția capului de manechin	Rezistența la expirație		
			Debit 160L/min	Cerințe în în conformitate cu EN 149:2001 + A1:2009	Rezultate
(A.R.)	29	Cu fața directă Cu fața spre verticală în sus Cu fața în jos pe verticală Culcat pe partea stângă Culcat pe partea dreaptă	2,2 2,1 2,1 2,3 2,0	FFP1 3 FFP2 3	A trecut
(A.R.)	30	Cu fața directă Cu fața spre verticală în sus Cu fața în jos pe verticală Culcat pe partea stângă Culcat pe partea dreaptă	2,0 2,0 2,1 2,0 2,4		

Condiționare: (A.R.) Așa cum a fost primit, original

Rezistența la respirație: Expirație

Stare	Nr. de probe	Poziția capului de manechin	Rezistența la expirație		
			Debit 160L/min	Cerințe în în conformitate cu EN 149:2001 + A1:2009	Rezultate
(A.R.)	31	Cu fața directă Cu fața spre verticală în sus Cu fața în jos pe verticală Culcat pe partea stângă Culcat pe partea dreaptă	2,2 2,1 1,9 2,1 2,0	FFP1 3 FFP2 3	A trecut
(S.W.)	1	Cu fața directă Cu fața spre verticală în sus Cu fața în jos pe verticală Culcat pe partea stângă Culcat pe partea dreaptă	2,2 2,2 2,0 2,3 2,4		

Condiționare: (A.R.) Așa cum a fost primit, original

(S.W.) Tratament de uzură simulat

Rezistența la respirație: Expirație

Stare	Nr. de probe	Poziția capului de manechin	Rezistența la expirație		
			Debit 160L/min	Cerințe în conformitate cu EN 149:2001 + A1:2009	Rezultate
(S.W.)	2	Cu fața directă Cu fața spre verticală în sus Cu fața în jos pe verticală Culcat pe partea stângă Culcat pe partea dreaptă	2,0 2,3 2,0 2,0 2,2	FFP1 3 FFP2 3	A trecut
(S.W.)	3	Cu fața directă Cu fața spre verticală în sus Cu fața în jos pe verticală Culcat pe partea stângă Culcat pe partea dreaptă	2,1 2,3 2,0 2,1 2,1		

Condiționare: (S.W.) Tratament de uzură simulat

Rezistența la respirație: Expirație

Stare	Nr. de probe	Poziția capului de manechin	Rezistența la expirație		
			Debit 160L/min	Cerințe în conformitate cu EN 149:2001 + A1:2009	Rezultate
(T.C.)	13	Cu fața directă Cu fața spre verticală în sus Cu fața în jos pe verticală Culcat pe partea stângă Culcat pe partea dreaptă	2,0 2,4 2,4 2,2 2,3	FFP1 3 FFP2 3	A trecut
(T.C.)	14	Cu fața directă Cu fața spre verticală în sus Cu fața în jos pe verticală Culcat pe partea stângă Culcat pe partea dreaptă	2,1 2,2 2,1 2,2 2,1		

Condiționare: (T.C.) Condiționarea temperaturii

UNIVERSAL

CERTIFICARE

Rezistența la respirație: Expirație

Stare	Nr. de probe	poziția capului de manechin	Rezistența la expirație		
			Debit 160L/min	Cerințe în conformitate cu EN 149:2001 + A1:2009	Rezultate
(T.C.)	15	Cu fața directă	2,0	FFP1 3	A trecut
		Cu fața în sus pe verticală	2,1	FFP2 3	
		Cu fața în jos pe verticală	1,9		
		Culcat pe partea stângă	2,0		
		Culcat pe partea dreaptă	2,0	FFP3 3	

Condiționare: (T.C.) Condiționarea temperaturii

Înfundarea: Acest test nu se aplică la semimasca cu filtrare de particule, care nu este reutilizabilă.
(Pentru dispozitivele utilizate într-un singur schimb, testul de colmatare este un test opțional. Pentru dispozitivele reutilizabile, testul este obligatoriu).

Penetrarea materialului de filtrare: Acest test nu se aplică la semimăștile de filtrare a particulelor, care nu sunt reutilizabile.

Piese demontabile: Produsul nu are părți demontabile.

Marcare - Ambalare: Marcajele necesare sunt disponibile pe produs și pe ambalajul acestuia,

Informații care trebuie furnizate de către producător: În fiecare dintre cele mai mici ambalaje disponibile în comerț ale produsului, se definește modul de punere în aplicare (instrucțiuni de instalare), controalele înainte de utilizare, avertismentele și limitele de utilizare, depozitarea și semnificația simbolurilor/pictogramelor.

PREPARAT DE

Mert TUKENMEZ
Expert PPE



APROBAT DE

Suat I<A(MAZ
Director general

